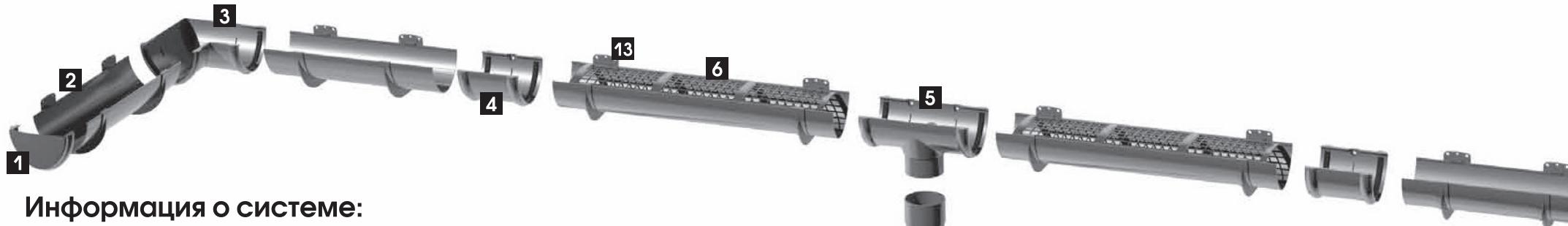


Пластиковая водосточная система



Информация о системе:

Материал: ПВХ

Цветовая гамма: белый, коричневый, красный, зеленый, серый

Температурный режим: от -50°C до +50°C

Гарантийный срок эксплуатации: 10 лет

Диаметр: труба - 82 мм, желоб - 125 мм

Длина: труба - 3м, желоб - 3м

- 1 Заглушка желоба
- 2 Водосточный желоб
- 3 Угол универсальный
- 4 Соединитель желоба
- 5 Водоприемная воронка
- 6 Защитная решетка
- 7 Колено универсальное
- 8 Хомут крепления трубы
- 9 Соединительная муфта
- 10 Водосточная труба
- 11 Хомут универсальный (с дюбелем)
- 12 Водосточный слив
- 13 Кронштейн
- 14 Удлинитель кронштейна прямой
- 15 Удлинитель кронштейна боковой

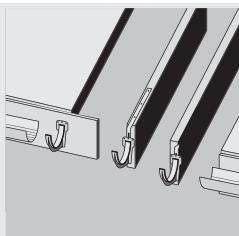


Основные принципы монтажа:



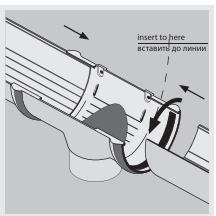
1. Желоб должен опускаться при длине 3,5 м на 1 см.
2. Вода с капельника должна попадать в центральную треть желоба.
3. Если провести условную линию продолжения кровли, то вылет крюка должен отстоять ниже на 1 см, как показано на рисунке.

Монтаж:

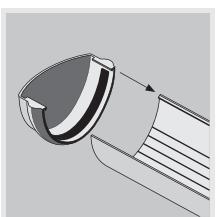


- a. Определите места установки водосливных воронок и отступив 10–15 см установите кронштейн желоба; при установке учитывайте, что длина желоба равна 3 м.
- b. Затем закрепите кронштейн по углам карниза, натягните шпагат между узами.
- c. Зафиксируйте кронштейны желоба через каждые ~60 см, начиная от места установки воронки.

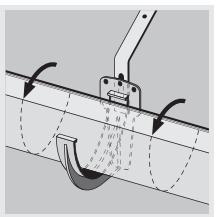
d. В ассортименте водосточной системы **farAcs** существует 3 способа крепления: к лобовой доске; к стропильным ногам через удлинитель кронштейна прямой (применяется на этапе монтажа кровли); поворотный способ крепления — применяется через удлинитель кронштейна, если монтаж вашей кровли закончен.



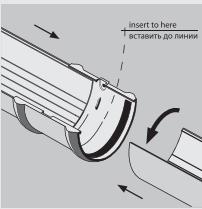
2. Вставьте желоб внутрь воронки до обозначенной линии. Соединение желоба с воронкой необходимо производить в направлении «изнутри-наружу»: от внутренней стороны желоба (от фасада здания) к внешней до защелкивания с фиксирующим элементом воронки.



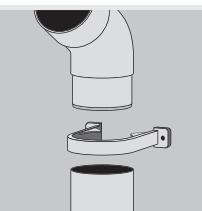
3. Установите желоб в заглушку до защелкивания с фиксирующим элементом заглушки.



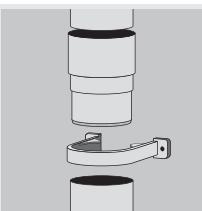
4. Установите водосточные желоба в кронштейны согласно рисунку до защелкивания с фиксирующим элементом кронштейна.



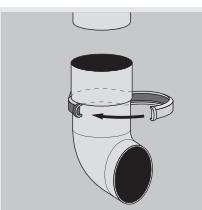
5. Вставьте желоб в соединитель желоба до обозначенной линии. Соединение желоба с соединителем желоба необходимо производить в направлении «изнутри-наружу»: от внутренней стороны желоба (от фасада здания) к внешней до защелкивания с фиксирующим элементом желоба.



6. Водосточные трубы крепятся к основанию здания при помощи хомута крепления трубы. На каждый элемент трубы длиной 3 м устанавливается не менее двух хомутов. В ассортименте водосточной системы существует еще один вид крепления — «хомут универсальный» (показан на рис. 8) — который позволяет крепить водосточные трубы на требуемом для вас расстоянии на любые виды фасадов.



7. Соединение водосточных труб между собой производится при помощи муфты, которая фиксируется на фасаде при помощи хомутов.



8. Установите водосточный слив на трубу и зафиксируйте его хомутом.

Поздравляем!
Монтаж закончен!

Пластиковую водосточную систему farAcs можно перевозить любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Не допускается: бросать, перегибать, деформировать продукцию при выполнении погрузочно-разгрузочных, складских и производственных работ. При погрузке и разгрузке следует избегать трения продукции по любой поверхности и ударов. При перевозке упаковки с изделиями, необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от воздействия выступающих острых металлических углов и ребер платформы. Для подъема коробок с водостоком необходимо использовать только мягкие гибкие стропы.

Хранение: на стеллажах в закрытых помещениях или под навесом во избежания попадания на нее прямых солнечных лучей. При хранении необходимо укладывать на поверхность всю длину продукции, расстояние между опорными подкладками не должно превышать 1 м. Длина свободно свисающих концов профиля не должна превышать 0,5 м, высота штабеля не должна превышать 1 м. Складировать следует не ближе 1 м от нагревательных приборов. Распаковка изделий должна производиться при температуре не ниже +15°C. Перед распаковкой, установкой, обработкой все элементы системы должны выдерживаться при указанной температуре не менее 12 часов, если до этого хранились при температуре от 0°C до +10°C, и не менее 1 суток — при нахождении при температуре ниже 0°C.